



## 1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

---

Aluminium-Korrosionsschutzbeschichtung mit hoher Temperaturbelastbarkeit bis 600°C.

## 2. PRODUKTMERKMALE

---

ALU HITEMP bildet eine silberfarbene Lackoberfläche mit hoher Temperaturbeständigkeit. Das ausgewogene Verhältnis von Bindemittelanteil und Aluminium-Pigmenten mit hoher Reinheit gewährleistet eine gute Haftung und hohe mechanische Belastbarkeit der Lackschicht. Dies führt zu dauerhaft guter Korrosionsschutzwirkung bei Metalloberflächen. ALU HITEMP enthält keine chlorierten oder aromatischen Lösemittel und ist frei von Blei und Chromaten.

## 3. ANWENDUNGSBEISPIELE

---

ALU HITEMP wird als dekorativer Schutzanstrich für Eisen- und Stahlbauteile verwendet, die auch hohen Temperaturen ausgesetzt sein können.

Dieser Korrosionsschutzlack wird u.a. eingesetzt bei Auspuff- und Feuerungsanlagen, Trockenöfen, Maschinen, Rohren, Behältern usw.

## 4. GEBRAUCHSANWEISUNG

---

Die Spraydose vor Gebrauch gut schütteln bis die Mischkugeln in der Dose anschlagen. Danach noch ca. 1 Minute weiterschütteln.

Vor der Anwendung Schmutz und Rost mit einer Drahtbürste entfernen. Auf trockene, fettfreie Oberflächen auftragen. Zwei dünne Schichten, die im Abstand von 15 Minuten aufgesprüht werden, sind besser als eine dicke Schicht.

Der Lack ist nach ca. 15 min berührtrocken. Die vollständige Aushärtung erfolgt nach ca. 1h bei 200°C bzw. 45 min bei 250°C.

Nach der Anwendung Ventil freisprühen, d.h. Dose auf den Kopf stellen und so lange sprühen, bis nur noch Treibmittel austritt.

ALU HITEMP enthält hochentzündliche Treibgase, weshalb bei der Verarbeitung Zündquellen in der Nähe zu vermeiden sind. Nicht in unter Spannung stehende Geräte sprühen. Auf ausreichende Belüftung am Arbeitsplatz achten. Weitere sicherheitstechnische Angaben sind unserem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.





## ALU HITEMP

Ref.: 10966

### 5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

---

Dichte bei 20 °C	: 0,99 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	: < 0 °C
Ergiebigkeit bei 30 µm Schichtdicke (berechnet)	: ca. 2,7 m <sup>2</sup> / 400 ml Spray
Berührtrocken bei 20 °C	: ca. 15 min
Trockenzeit bis zur vollständigen Aushärtung	: ca 1h bei mind. 200°C

#### Eigenschaften des ausgehärteten Lackfilms bei 25-30 µm Schichtdicke:

Aussehen	: silberfarbene Oberfläche
Haftung auf Stahl (NFT 30038)	: Grad 0/1
Temperaturbeständigkeit gemäß	
- nach Methode 1 (24h konstant)	: 600°C
- nach Methode 2 (cyclisch)	: 635°C
Flexibilität der Lackschicht (nach Erhitzen auf 600°C, mit 6 mm Zylinderwalze)	: bestanden

### 6. GEBINDE

---

Aerosol 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: [www.crcind.com](http://www.crcind.com). Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10966 03 1297 04

Erstellungsdatum: 08 August 2012

